

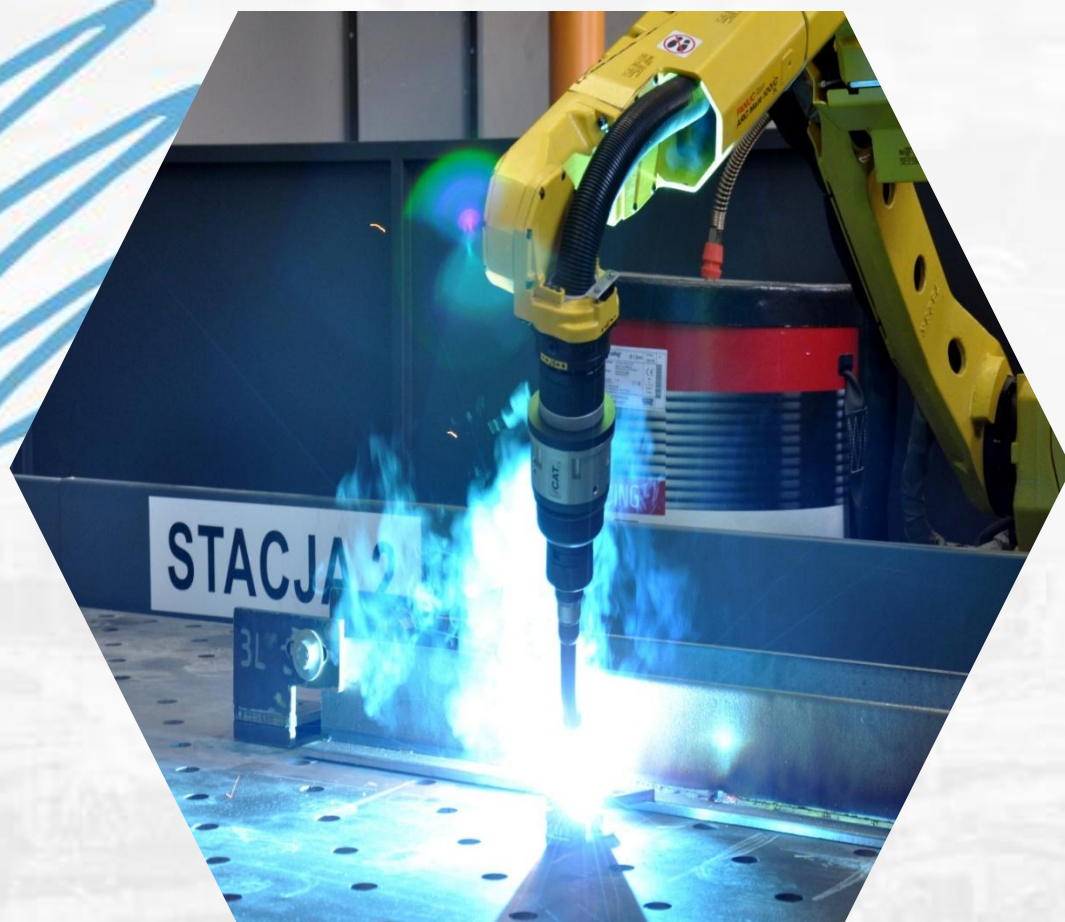


KOFAMA KOŽLE S.A.



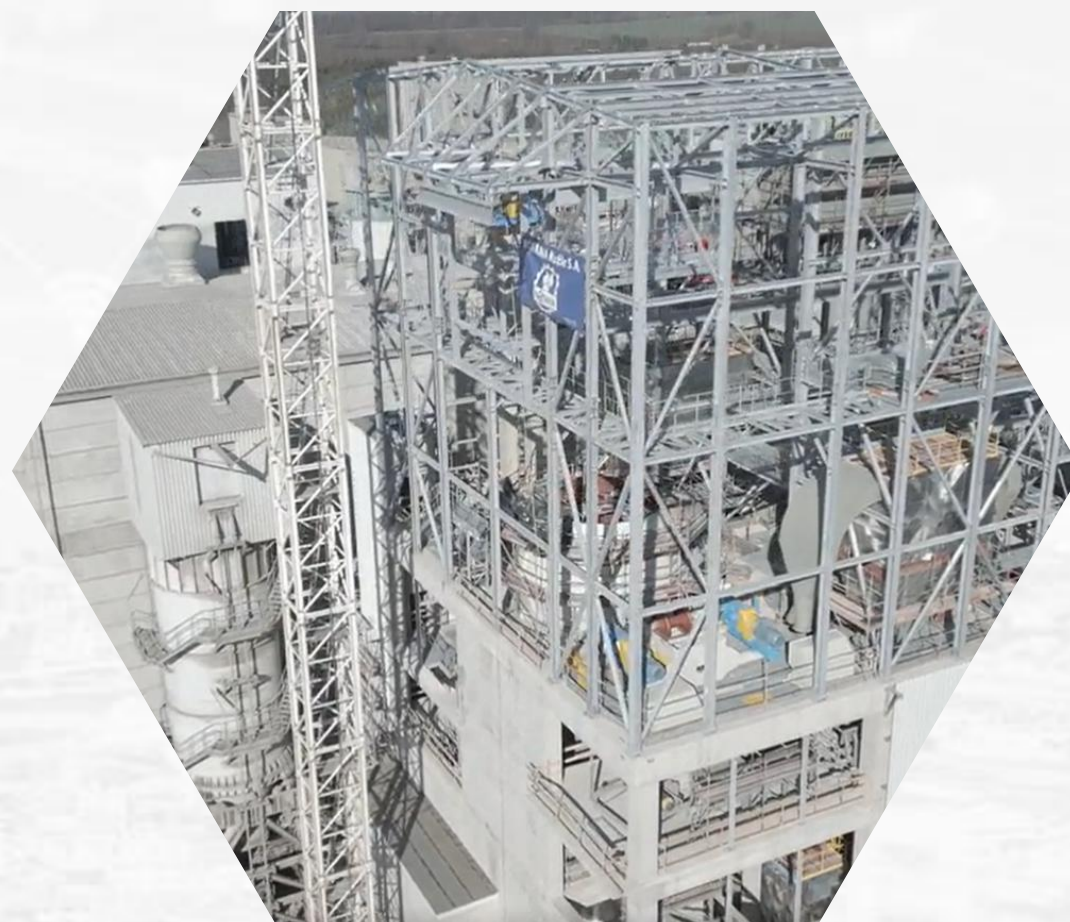
GRUPA ZARMEN 

Linie produktowe



Oddział Kędzierzyn-Koźle

- konstrukcje maszynowe
- spawanie zrobotyzowane
- obróbka mechaniczna skrawaniem CNC
- antykorozyjna w wykonaniu przemysłowym



Oddział Chorula

- utrzymanie ruchu na cementowniach
- nowe inwestycje na cementowniach



Oddział Żmigród

- prefabrykacja rurociągów
- prefabrykacja „skidów”
- konstrukcje stalowe

Oddział Koźle – konstrukcje maszynowe

Produkcja i dostawy zbiorników szambiarek

- wymiary: 6 500 mm x 2 500 mm x 220 mm
- masa: 8 000 kg
- materiał: P265GH





Oddział Koźle – konstrukcje maszynowe

Produkcja i dostawy podwozi dźwigów gąsienicowych

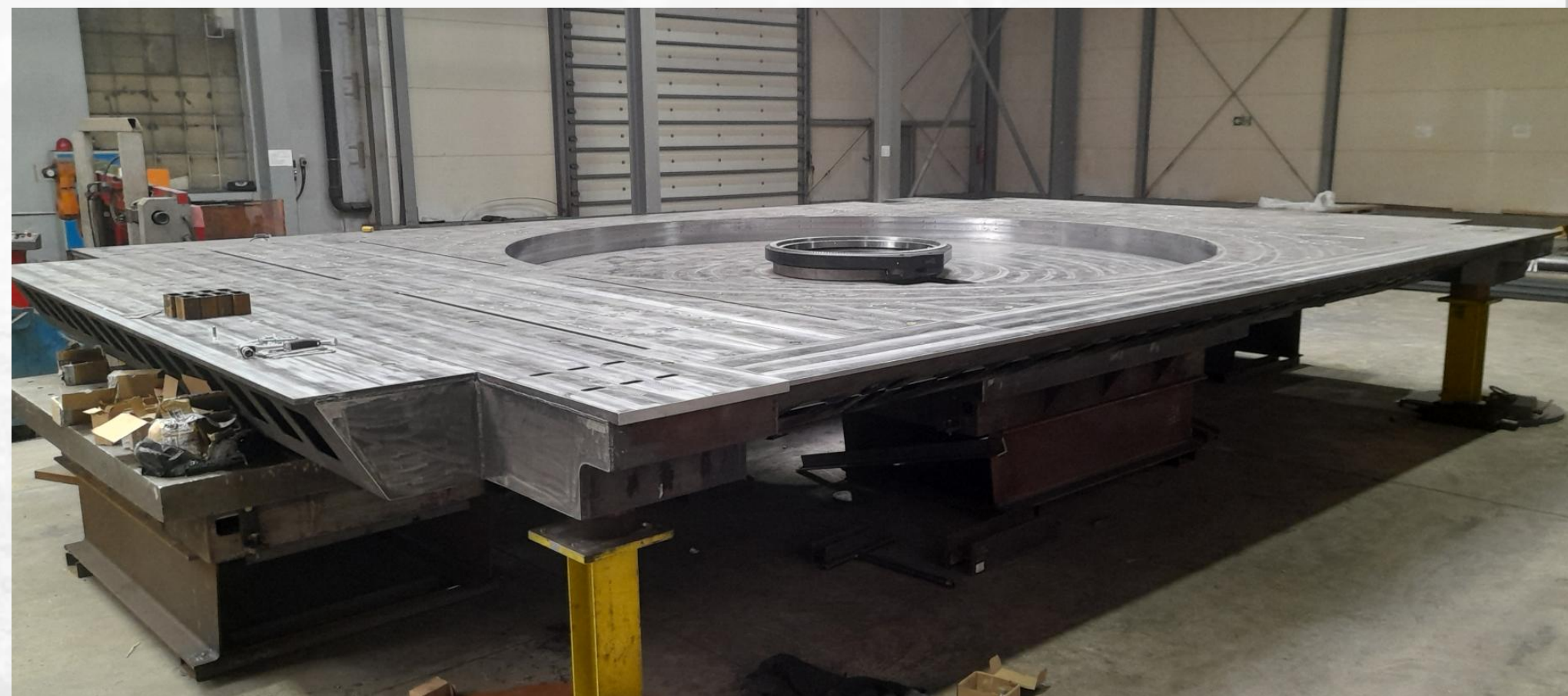
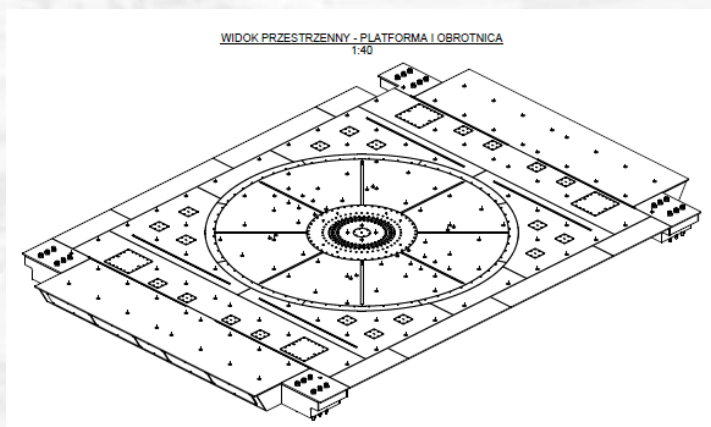
- wymiary: 5 650 mm x 2 965 mm x 915 mm
- masa: 6 338 kg
- materiał: S690QL



Oddział Koźle – konstrukcje maszynowe

Platforma obrotowa do kanału aerodynamicznego - lotnictwo

- prędkość przepływu strumienia powietrza : **300 km/h**
- średnica wirnika : **7 000 mm**

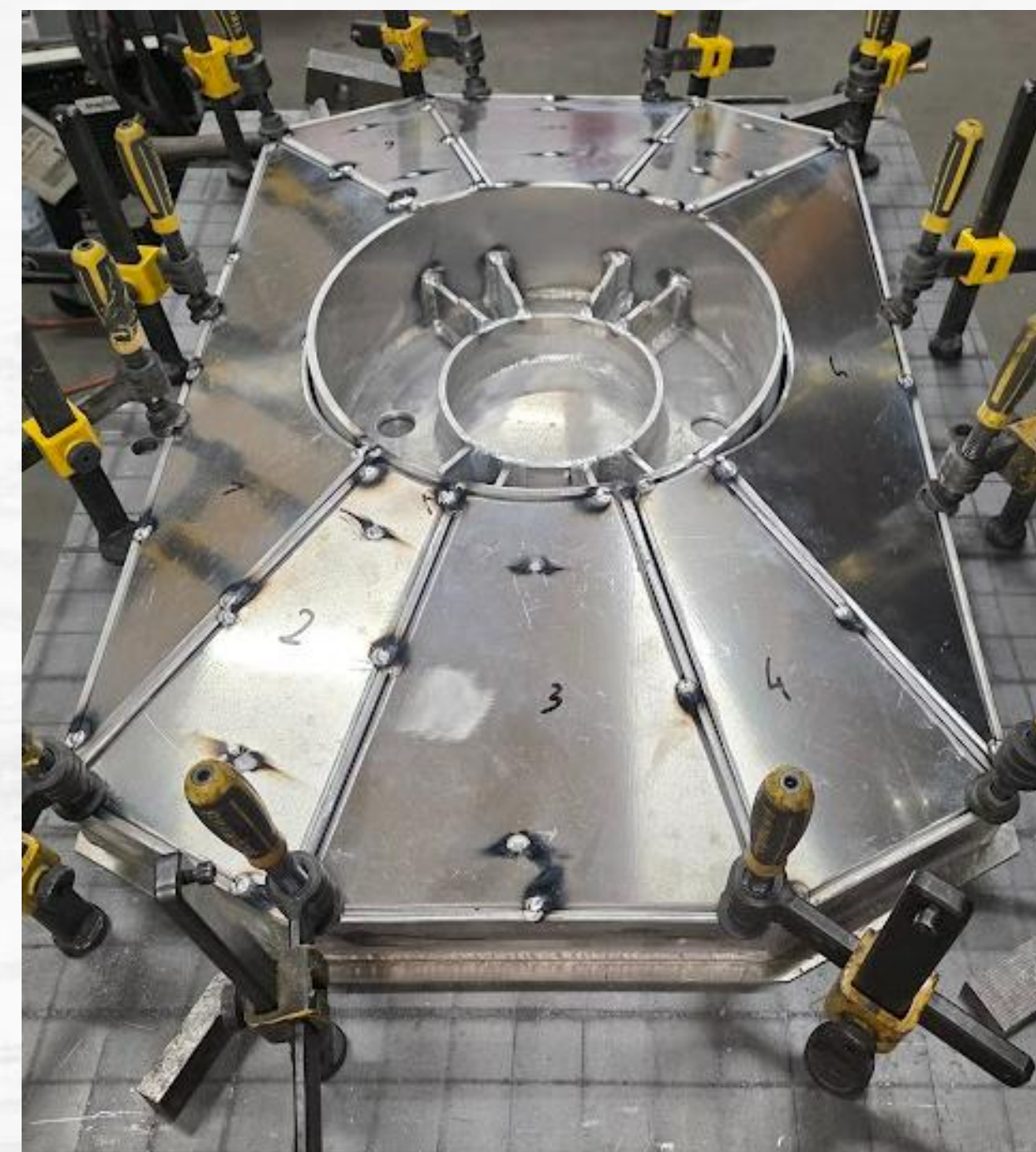


- wymiary: **8 900 mm x 6 100 mm x 350 mm**
- masa: **17 600 kg**

Oddział Koźle – konstrukcje maszynowe

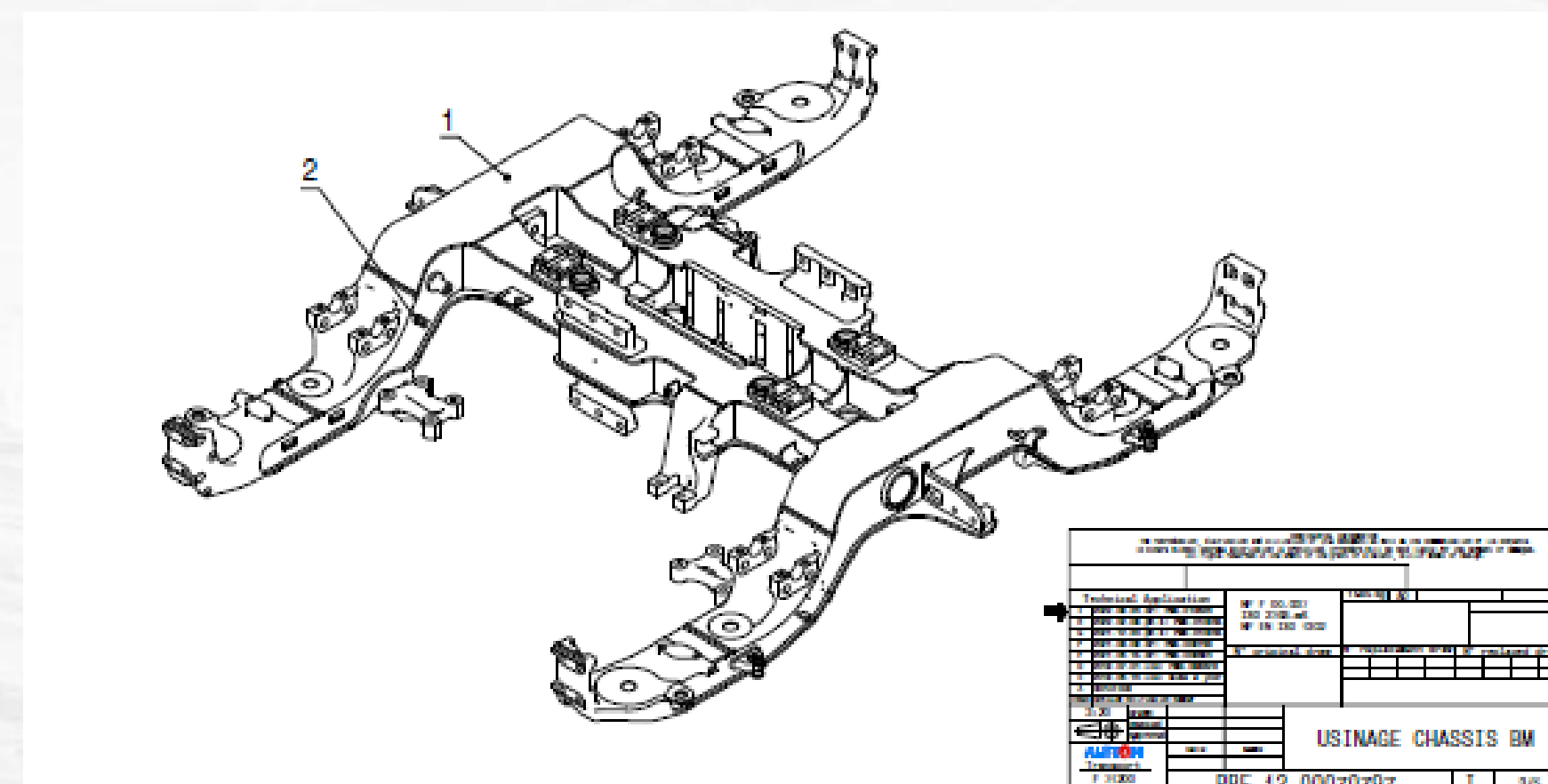
Przemysł zbrojeniowy - stopa podpory mostu na podwoziu samochodowym

- wymiary: **1 150 mm x 750 mm x 158 mm**
- masa: **47.5 kg**
- materiał: **AW-5754; AW-6060 – stop aluminium**



Oddział Koźle – konstrukcje maszynowe

Kolejnictwo – obróbka mechaniczna skrawaniem wózków jezdnych



Oddział Koźle – produkcja urządzeń

Przesiewacze i podajniki wibracyjne przeznaczone do klasyfikacji węgla, rudy, kruszywa lub koksu

- wydajność: **od 20 do 1000 t/h**
- o granulacji: **od 10 mm do 800 mm**





Oddział Koźle – produkcja urządzeń

Kofama jest sprawdzonym partnerem w zakresie produkcji i montażu płaszczowo-rurowych wymienników ciepła oraz innych urządzeń ciśnieniowych



Oddział Koźle – możliwości produkcyjne

Spawanie zrobotyzowane



- **pozycjoner 1-osiowy:**
maksymalna masa przedmiotu obrabianego **15 ton**,
gabaryt przedmiotu mniejszy niż walec o średnicy **3.5 m** i
długości **8 m**
- **pozycjoner 2-osiowy typu L:**
maksymalna masa przedmiotu obrabianego **5 ton**,
średnica **1 600 mm**,
możliwością przestawienia na większy - jednoosiowy - o
rozstawie między tarczami **2 000 - 4 000 mm**
- **pozycjoner 2-osiowy typu L:**
maksymalna masa przedmiotu obrabianego **5 ton**,
średnica **3 200 mm**
- **pole wielkogabarytowe**
umożliwia spawanie detali o wymiarach **8 m x 8 m x 3 m**

Oddział Koźle – możliwości produkcyjne

Obróbka mechaniczna skrawaniem CNC



**Wytaczarka CNC
(Fermat WF 15 R):**

X = 8 000 mm

Y = 3 500 mm

Z = 700 mm

W = 730 mm

**Wiertarko-frezarka CNC
(TOS Varnsdorf WHQ 13):**

X = 5 000 mm

Y = 3 000 mm

Z = 2 500 mm

W = 800 mm

**Wiertarko-frezarka CNC
(Microcut HBM 400):**

X = 2 000 mm

Y = 2 000 mm

Z = W = 1 600 mm + 600 mm

**Frezarka narzędziowa CNC
(FA 40X SPECIAL):**

X = 600 mm

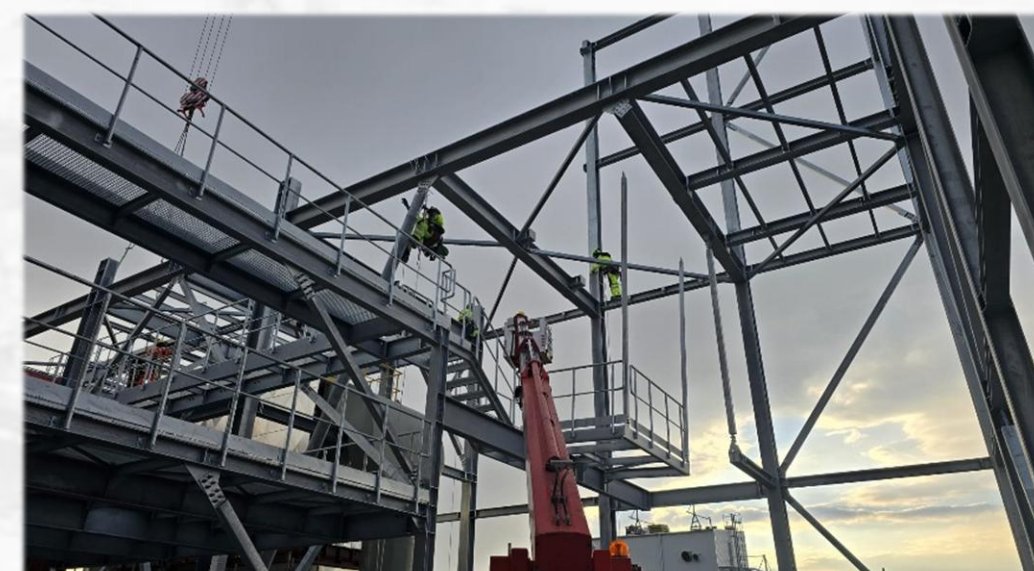
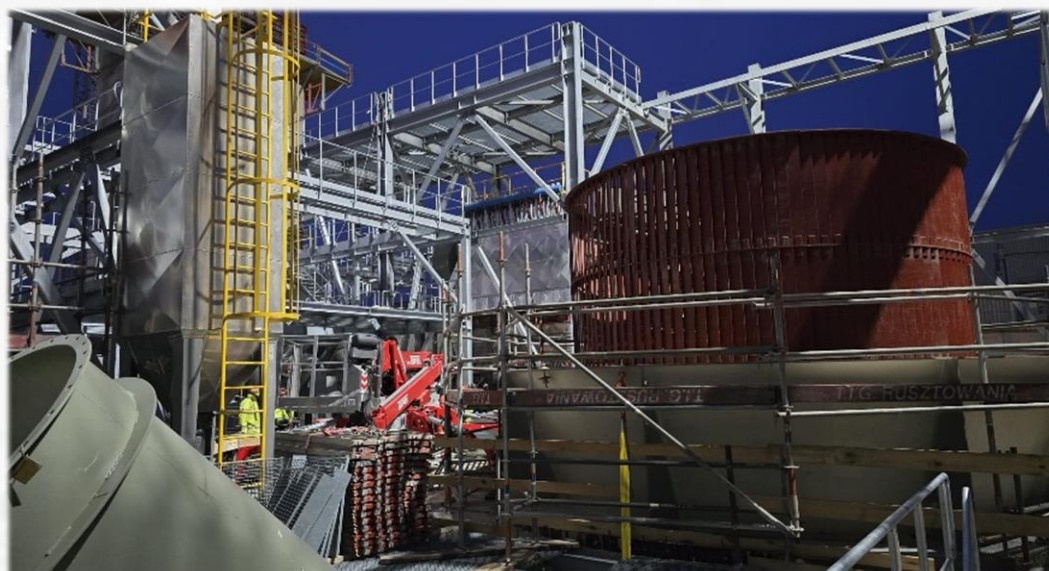
Y = 420 mm

Z = 520 mm



Oddział Chorula – nowe inwestycje

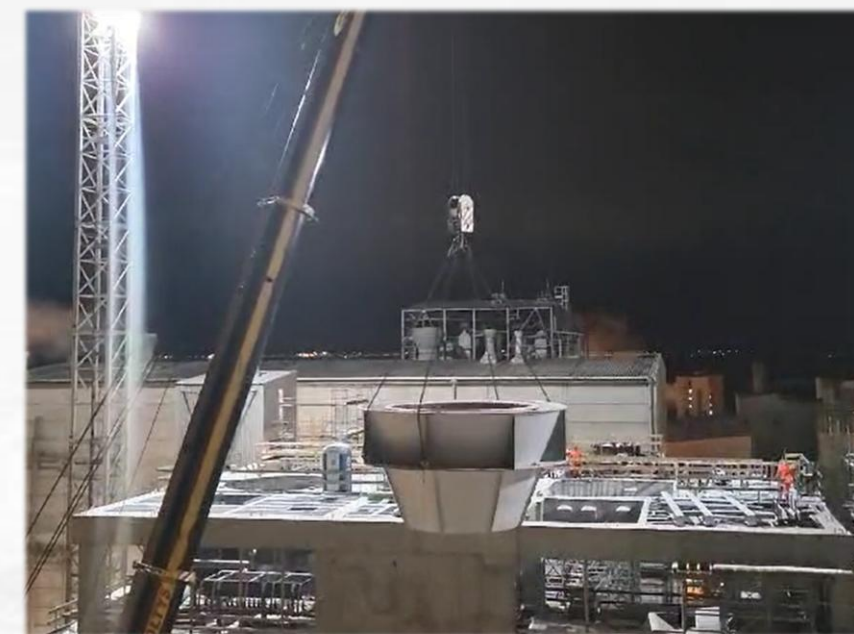
Projekt: instalacja oddzielnego przemiału składników do produkcji cementu wraz z silosami i układami transportu do instalacji młynów cementu





Oddział Chorula – nowe inwestycje

Projekt: instalacja oddzielnego przemiału składników do produkcji cementu wraz z silosami i układami transportu do instalacji młynów cementu





Oddział Chorula – nowe inwestycje



Zakres: prefabrykacja i montaż około **1 450 ton** urządzeń technologicznych oraz elementów procesowych

Oddział Chorula – remonty urządzeń

Remonty i regeneracje kruszarek młotkowych kopalni GóraŹdŹe i Folwark



- masa: około 39 000 kg
- długość: 4 100 mm
- średnica: 2 300 mm



Oddział Chorula – remonty urządzeń

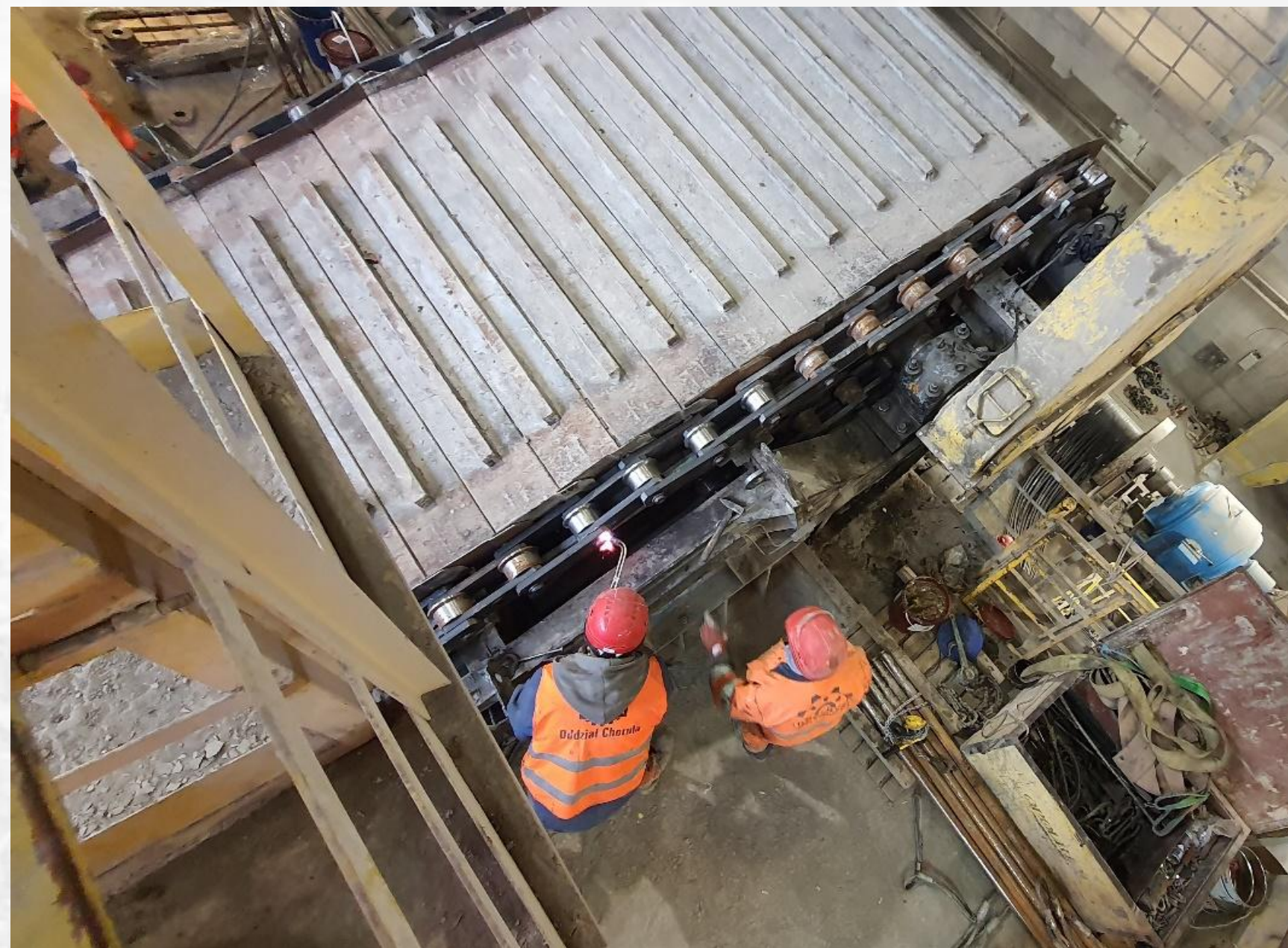
Regeneracja części, produkcja części zamiennych - inżynieria odwrotna





Oddział Chorula – remonty urządzeń

Remonty i regeneracje przenośników łańcuchowych





Oddział Żmigród – konstrukcje spawane

Konstrukcje stalowe i prefabrykacja rurociągów



Oddział Żmigród – konstrukcje spawane

Zbiorniki przemysłowe



- wymiary: średnica 5 100 mm x 25 000 mm
- masa: 70 000 kg

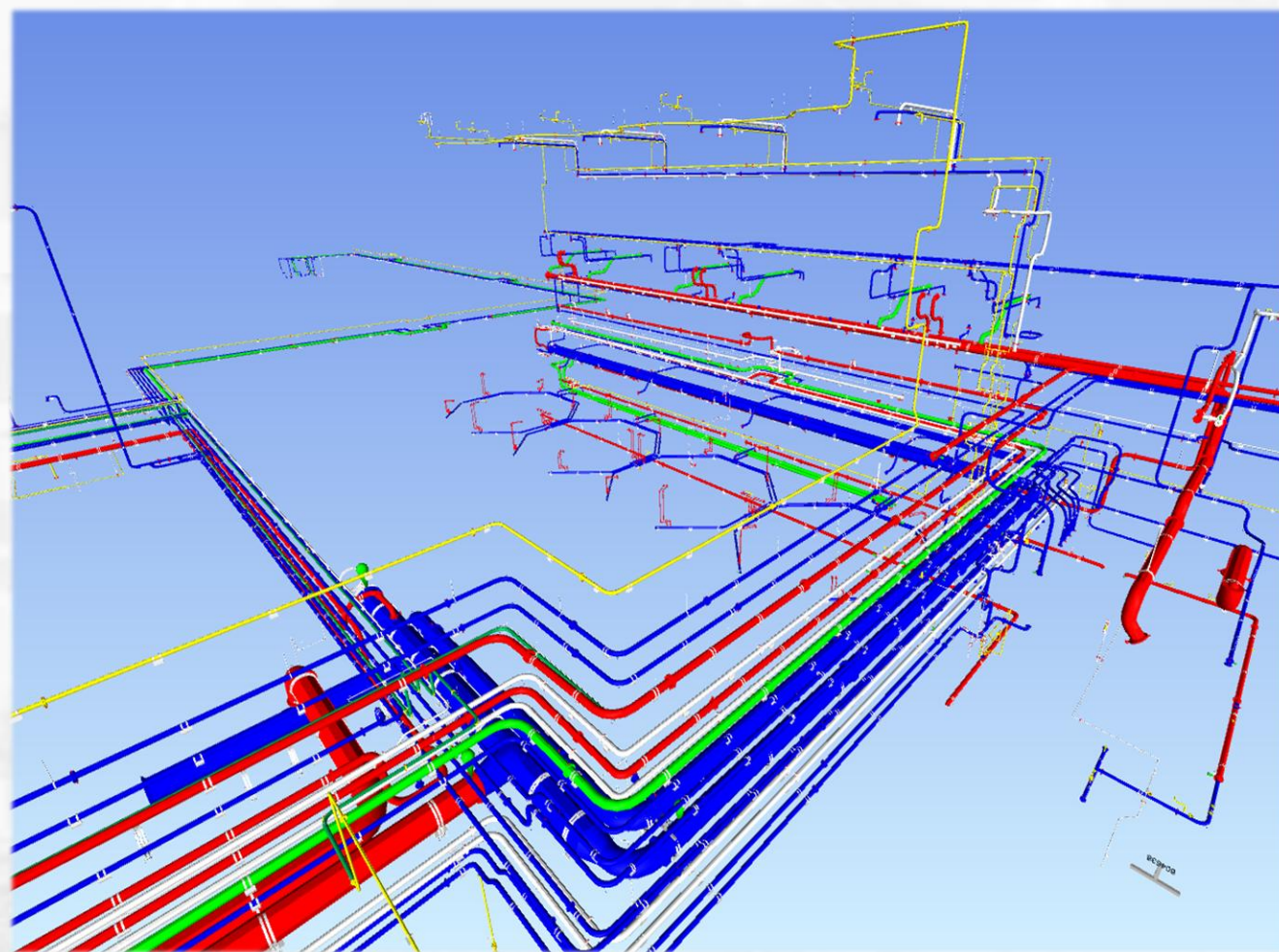
Oddział Żmigród – konstrukcje spawane

Odciągi i kanały gazów procesowych dla przemysłu hutniczego



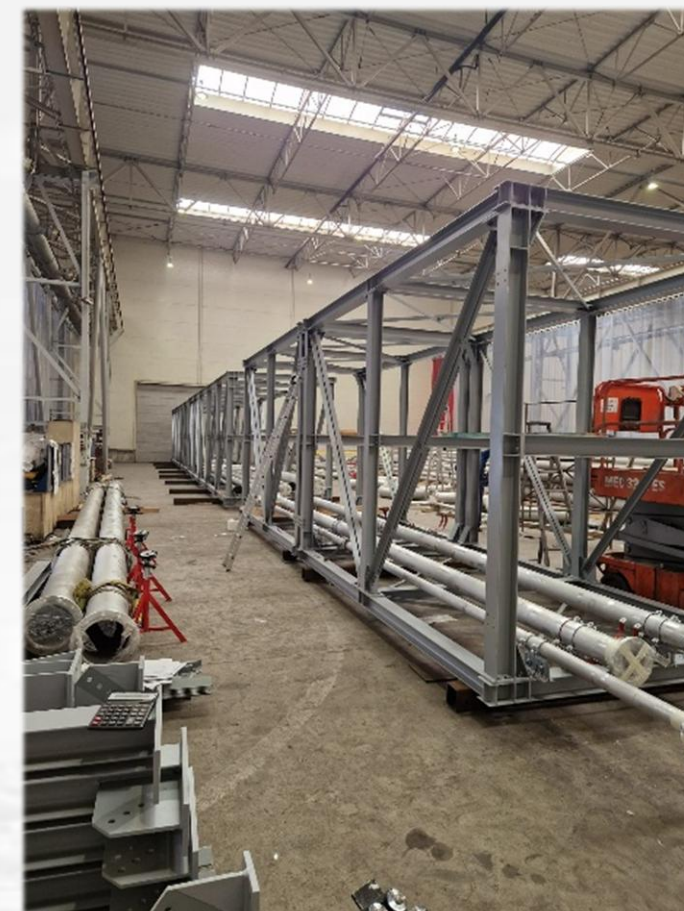
Oddział Żmigród – instalacje rurociąagowe

Projekt: instalacja do produkcji bioetanolu drugiej generacji





Oddział Żmigród – instalacje rurociąagowe



Projektowanie, prefabrykacja i montaż rurociąagów
ze stali węglowej i nierdzewnej: 25 km
Średnice: od DN 15 do DN 1200

Odział Żmigród – prefabrykacja rurociągów – gięcie rur



AMOB CH 320 CNC

Maksymalna zdolność gięcia maszyny
OD- $\emptyset$ rury x grubość ścianki:

- stal czarna (450 N/mm²): **323.9 x 17.5 mm**
- stal nierdzewna (750 N/mm²): **323.9 x 8.8 mm**

AMOB CH 120 CNC

Maksymalna zdolność gięcia maszyny
OD- $\emptyset$ rury x grubość ścianki:

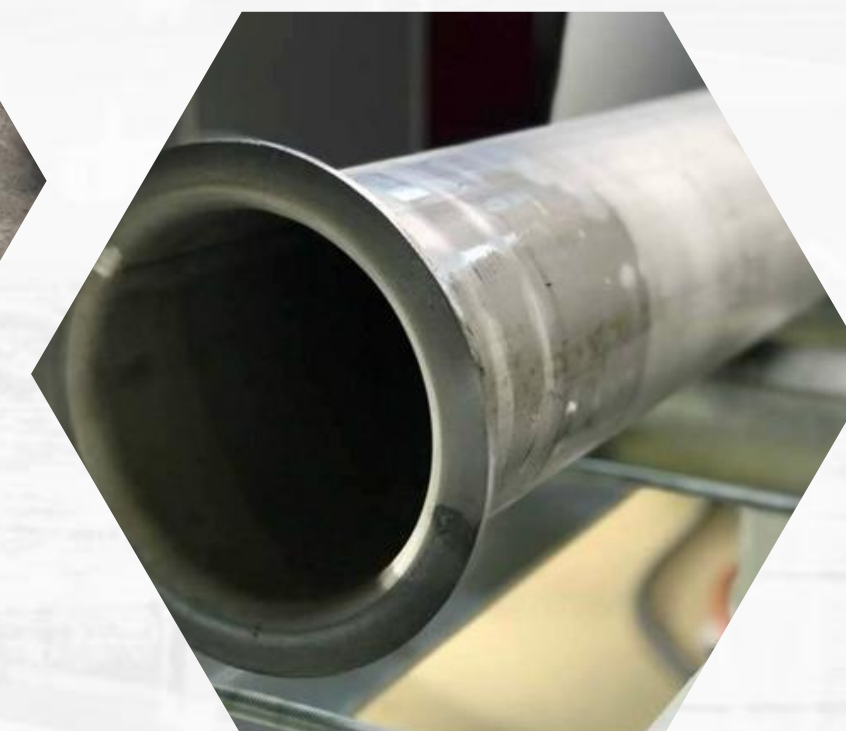
- stal czarna (450 N/mm²): **114.3 x 8.6 mm**
- stal nierdzewna (750 N/mm²): **114.3 x 4.0 mm**

Oddział Żmigród – prefabrykacja rurociągów – wyciąganie trójników



- zakres średnic rur: $\varnothing$ 33.7 – 406.4 mm
- zakres grubości ścianek: 1.5 – 12.7 mm
- zakres średnic formowanych szyjek: $\varnothing$ 33.7 – 219.1 mm

Oddział Żmigród – prefabrykacja rurociągów – wywijanie kołnierzy



- zakres średnic: $\varnothing 33.7 - 419$ mm
- maksymalna grubość – stal czarna (450 N/mm^2): 9 mm
- maksymalna grubość – stal nierdzewna (750 N/mm^2): 6 mm

Oddział Żmigród – prefabrykacja rurociągów

Porównanie zastosowania maszyn T-DRILL z
konwencjonalnym sposobem wytwarzania



10 połączeń
spawanych



Bez kształtek;
Tylko 2 połączenia

Oddział Żmigród – prefabrykacja rurociągów

Korzyści wynikające z zastosowania linii prefabrykacji rurociągów:

- Ilość spoin przy wykonaniu klasycznym (z kształtek): 9
- Ilość połączeń spawanych przy zastosowaniu linii prefabrykacji rurociągów: **1 spoina - króciec**



Oddział Żmigród – prefabrykacja rurociągów – spawanie orbitalne

Proces spawania orbitalnego realizowany jest w oparciu o zespół urządzeń POLYSOUDE:

- **głowica zamknięta MW 115-2**
średnice rur: $\varnothing$ 21.3, $\varnothing$ 33.7, $\varnothing$ 48.3, $\varnothing$ 60.3
- **głowica otwarta MU IV 25/115 AVC/OSC CW P**
średnice: $\varnothing$ 25 - 115 mm
- **głowica otwarta MU IV 114/275 AVC/OSC CW P**
zakres średnic: $\varnothing$ 114 - 275 mm
- **głowica samobieżna POLYCAR 60-2 CW**
zakres średnic: $\varnothing$ 324 mm, $\varnothing$ 406mm, $\varnothing$ 457 mm, $\varnothing$ 508 mm, $\varnothing$ 610 mm, $\varnothing$ 813 mm





DZIĘKUJEMY ZA UWAGĘ



Odwiedź naszą stronę
www.kofama.pl

GRUPA ZARMEN